



UV - LACKIERWERK MIT UV - TROCKNER UND KÜHLWALZENSTÄNDER

Zum Auftrag von UV-Lack auf die Bahn-
oberseite mit anschließendem Trocknen
in einem UV-Trockner und Abkühlung in
einem angebauten Kühlwalzenständer.
Mit diesem Werk können sowohl
Vollflächen- / als auch Spot-
Lackierungen produziert werden.
Transferzylinder mit Anilox-Sonder-
beschichtung und Wasserkühlung.
Dosierwalze in Schnell-Wechsel-
Ausführung mit spezieller Gummi-
beschichtung und eigenem Antrieb.
Motorische An-/Ab-stellung der
Dosierwalze. Plattenzylinder mit Platten-
spanneinrichtung, die auf die speziellen
Erfordernisse des Kunden abgestimmt
ist. Pneumatische An-/Ab-stellung von
Platten- und Gegendruck-zylinder.
Motorische Seitenregistereinstellung am
Plattenzylinder. Motorisches Umfang-
register mit 360° Wirkung und Register-
steuerung. Vollautomatische Material-
versorgung aus Faß oder Container mit
Niveauregelung und einem Förder-
Umlaufsystem des Materials aus einem
eingebauten Vorrattank. Regelung des
Umfangregisters sowie der Lackfilm-
stärke.
UV-Trockner mit quer zur Bahnlauffrich-
tung eingebauten, gekühlten Röhren
und automatischer Temperaturrege-
lung, angepaßt an die jeweilige Pro-
duktionsgeschwindigkeit.
Kühlwalzenständer mit wassergekühlten
Zugwellen, bei denen die Bahn-
spannung über ein Feinstregelgetriebe
geregelt werden kann.

TECHNISCHE DETAILS:

Abschnittlänge 452 mm- 630 mm
Bahnbreite 508 mm-1020 mm
Auftragsgeschwindigkeit 46.000 1/h
mit 6 Lampen

SONDERGRÖSSEN:

Auf Anfrage!

UV - COATER WITH UV DRYER AND CHILL ROLL STAND

For applying UV-varnish to the top side
of the web with subsequent drying in a
UV-dryer and cooling in a built-on chill
roll stand. The UV-varnishing unit allows
for full-surface and spot application.
Special anilox transfer cylinder
equipped with water cooling. Special
rubber metering roller with quick
change system and separate drive.
Motorized ON/OFF posi-tioning of
metering roller. Plate cylinder with plate
mounting system adapted to the
individual requirements of the
customer. Pneumatic ON/OFF
positioning of both plate cylinder and
impression cylinder. Motorized sidelay
register for plate cylinder. Motorized
circumferential register adjustable
through 360° and register control. Fully
automatic pump system connected
with drum or container and equipped
with level control . The pump system is a
circulation system and supplies the
material from an integra-ted tank.
Control for circumferential register as
well as material film thickness control.
UV-dryer with cooled lamps fitted at
right angles to the running direction
and auto-matic temperature control
adapted to the production speed.
Chill roll stand with water-cooled draw
rollers and fine adjustment variator
drive for web tension control.

TECHNICAL DATA:

Cut-off 17,8" - 24,8" / 452 - 630 mm
Web width 20" - 40" / 508 -1020 mm
Application speed 46.000 1/h
with 6 lamps

SPECIAL SIZES:

Upon inquiry!

GRUPE DE VERNISSAGE UV AVEC SECHEUR ET ROULEAUX REFROIDISSEURS

Pour appliquer du vernis UV sur le recto
de la bande. Après l'application du
vernis la bande est séchée dans un
sècheur UV et est refroidie dans un
montant de rouleaux refroidisseurs
ajouté. Le groupe permet l'application
pleine bande et spot.
Cylindre transfert à finition spéciale en
anilox avec refroidissement à l'eau.
Rou-leau barboteur à revêtement en
caout-chouc spécial. Le rouleau est
équipé d'un système d'échange rapide
et d'une com-mande à part. Mise
en/hors pression mo-torisée du rouleau
barboteur. Cylindre plaque dont le
système de montage des plaques est
adapté aux besoins individuels du
client. Mise en/hors pression
pneumatique du cylindre plaque et du
cylindre contre-pression. Registre
latéral motorisé du cylindre plaque.
Registre circonférentiel motorisé à 360°
et com-mande de registre. Système de
pompage complètement automatique
à partir d'un tonneau ou d'un
conteneur avec régulation de niveau.
Le système de pompage est un système
de circulation: une pompe fait circuler
le matériel à appliquer à partir d'un
réservoir installé. Réglage du registre
circonférentiel et de l'épaisseur du film
de matériel à appliquer.
Sècheur UV avec lampes refroidies
posi-tionnées en direction transversale
par rapport à la bande et réglage de
tempéra-ture automatique adapté à la
vitesse de production.
Montant de rouleaux refroidisseurs avec
rouleaux de traction refroidis à l'eau et

DONNEES TECHNIQUES:

Coupe 452 mm- 630 mm
Laize 508 mm- 1020 mm
Vitesse d'application 46.000 1/h
avec 6 lampes

TAILLES SPECIALES:

Sur demande!