



STANZWERK MIT MAGNETZYLINDER/ DOPPELUMFANG

Zur Verwendung von geätzten Stanz- und Perforierplatten. Das Werk ist speziell konzipiert für Konturen- und Etikettenstanzungen. Stanzungen bis über 200g/m sind möglich. Zusätzlich ist es geeignet für quer, längs und diagonal angelegte Perforationen. Bei diesem Werk erfolgt das Stanzen beziehungsweise Perforieren gegen einen Stahlzylinder. Das Werk hat ein motorisches Umfangregister mit 360° Wirkung. Bei der Seitenregisterung wird der Magnetzylinder um +/-4mm verfahren.

TECHNISCHE DETAILS:

Abschnittlänge 452 mm- 630 mm
Bahnbreite 508 mm-1020 mm
Bahneinzug von unten.
Magnet- und Stahlzylinder in Schmitzringausführung.
Umfangregister 360°.
Seitenregister +/-4mm.
Perforieren bis 60.000 1/U.
Stanzplatte in Spezialausführung.
Stanzungen bis 40.000 1/U (abhängig von Stanzform und Grammatür).

SONDERGRÖSSEN:

Auf Anfrage!

DOUBLE CIRCUMFERENCE DIE CUTTING UNIT WITH MAGNETIC CYLINDER

For using etched die cutting/perforating plates. The unit is specially designed for contour and label die cuts. It is possible to do die cuts with paper of 200 g/m and more. In addition, the unit can be used for cross, longitudinal and diagonal perforations. Both die cuts and perforations are made against a steel cylinder. The unit is equipped with a motorized 360° circumferential register. When the sidelay register is effected for the magnetic cylinder, the steel cylinder is shifted simultaneously. When the sidelay register is effected the magnetic cylinder is shifted laterally by +/-4mm.

TECHNICAL DATA:

Cut-off: 452 mm - 630 mm
Web width: 508 mm - 1020 mm
Web infeed from below.
Both magnetic and steel cylinders are equipped with bearers.
360° circumferential register.
Sidelayregister +/-4mm.
Perforations up to 60.000 rph.
Special die cutting plate.
Die cuts up to 40.000 rph (depending on die cutting form and paper weight).

SPECIAL SIZES:

Upon inquiry!

GRUPE DE DECOUPE / PERFORATOR AVEC CYLINDRE MAGNETIQUE

Pour l'utilisation de plaques de découpe/perforation à gravure chimique spéciale. Le groupe est spécialement conçu pour effectuer des découpes de contours et d'étiquettes. Il est possible d'effectuer des découpes avec du papier d'un poids de plus de 200 g/m. En plus, on peut effectuer des perforations transversales, diagonales ou longitudinales. Les perforations ou les découpes s'effectuent contre un cylindre d'acier. Le groupe est équipé d'un registre circonferentiel à 360° motorisé. Quand le registre latéral est effectué le cylindre magnétique est déplacé latéralement à +/-4mm.

DONNEES TECHNIQUES:

Coupe: 452-630 mm
Laize: 508-1020 mm
Engagement de la bande d'en bas.
Les cylindres magnétique et d'acier sont équipés de cordons.
Registre circonferentiel à 360°.
Registre latéral +/-4 mm.
Perforations jusqu'à 60.000 rph.
Plaque de découpe spéciale.
Découpes jusqu'à 40.000 rph (la vitesse dépend de la forme de découpe et du poids du papier).

TAILLES SPECIALES:

Sur demande!