

**ANILOX LACKIER- /
GUMMIERLEIMWERK**

Zum Auftrag von Wasserkastenlacken und wiederbefeuchtbarem Gummierleim auf die Bahnobenseite. Mit diesem Werk können auch Rubbelfarben und Duftstoffe aufgetragen werden. Durch die relativ exakte Passergenauigkeit ist es möglich, sowohl mit Wasserkastenlacken als auch mit wiederbefeuchtbarem Gummierleim, Duftstoffen und Rubbelfarbe Spots zu produzieren. Die Position des Werkes befindet sich zwischen dem letztem Druckwerk und vor dem Trockner.

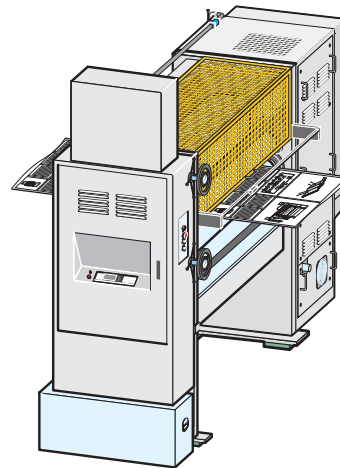
Transferzylinder mit Anilox-Sonderbeschichtung und Wasserkühlung. Dosierwalze in Schnell-Wechsel-Ausführung mit spezieller Gummibeschichtung und eigenem Antrieb. Motorische An-/Ab-stellung der Dosierwalze. Plattenzylinder mit einer Plattenspanneinrichtung, abgestimmt auf die speziellen Erfordernisse des Kunden. Gegendruckzylinder mit Sonderverchromung. Pneumatische An-/Abstellung des Platten- und Gegendruckzylinders. Motorische Seitenregister einstellung am Plattenzylinder. Motorisches Umfangregister mit 360° Wirkung. Vollautomatische Materialversorgung aus Faß oder Container mit Niveauregelung und einem Förder-Umlaufsystem des Materials aus einem eingebauten Vorrattank. Regelung des Umfangregisters sowie der Lackbeziehungsweise Leimfilmstärke. Mit Zahnradgetriebe und Ölumlaufschmierung.

TECHNISCHE DETAILS:

Abschnittlänge 452 mm- 630 mm
 Bahnbreite 508 mm-1020 mm
 Mechanische Geschwindigkeit: 60.000 1/h,
 Gummierauftrag: 45.000 1/h,
 Lackierauftrag: 30.000 U/h ...50.000 1/h,
 Rubbelauftrag: 25.000 U/h ...30.000 1/h,
 (Qualität jeweils bedingt durch Papierart!)
 Bahnlauf horizontal.
 Seitenregisterung Plattenzylinder +/-5mm.
 Umfangregister: 360°.
 Plattenzylinder mit Doppelspannsystem.

SONDERGRÖSSEN:

Auf Anfrage!



**ANILOX COATING UNIT
FOR VARNISH /
REMOISTENABLE GLUE**

For applying high gloss varnish, remoist glue, rub-off ink and encapsulated fra-grances on the top side of the web. Thanks to the relatively exact print-to-print register this unit also enables you to do spot application not only of high gloss varnish but also of remoist glue, rub-off ink and encapsulated fragrances. The unit will be installed between the last printing unit and the dryer.

Special anilox transfer cylinder equipped with water cooling. Special rubber mete-ring roller with quick change system. The metering roller is driven by its own motor. Motorized ON/OFF positioning of metering roller. Plate cylinder with plate mounting system adapted to the individual require-ments of the customer. Impression cylin-der with special chroming. Pneumatic ON/OFF positioning of plate and impres-sion cylinder. Motorized sidelay register for plate cylinder. Motorized circumferential register adjustable through 360°. Fully automatic pump system connected with drum or container and equipped with level control. The pump system is a circulation system and supplies the material from an integrated tank. Control for circumferential register as well as material film thickness control. With gear box and oil circulating lubrication.

TECHNICAL DATA:

Cut-off 17,8" - 24,8" / 452 - 630 mm
 Web width 20" - 40" / 508 -1020 mm
 Mechanical speed 60.000 1/h,
 Glue application 45.000 1/h,
 Varnish application 30.000-50.000 1/h,
 Rub-off ink application 25.000-30.000 1/h,
 (the quality depends on the paper type!)
 Horizontal web travel.
 Sidelay register plate cylinder +/-5mm.
 Circumferential register: 360°.
 Plate cylinder with double lock-up system.

SPECIAL SIZES:

Upon inquiry!

**GROUPE DE VERNISSAGE /
GOMMAGE REHUMECTABLE
ANILOX APPLICATION RECTO**

Pour l'application de vernis acryliques solubles, de gommes réhumectables, d'encres grattables et de parfums encapsulés sur le recto de la bande. Grâce au repérage exact, il est également possible d'appliquer tous ces liquides en spot.

Le groupe sera installé entre le dernier groupe imprimant et le sécheur.

Cylindre transfert à finition spéciale en anilox avec refroidissement à l'eau. Rou-leau barboteur à revêtement en caout-chouc spécial. Le rouleau est équipé d'un système d'échange rapide et d'une com-mande séparée. Mise en/hors pression motorisée du rouleau barboteur. Cylindre plaque dont le système de montage des plaques est adapté aux besoins individuels du client. Cylindre contre-pression à chromage spécial. Mise en/hors pression pneumatique du cylindre plaque et du cylindre contre-pression. Registre latéral motorisé du cylindre plaque. Registre circonférentiel à 360°. Le registre est motorisé. Système de pompage com-plètement automatique à partir d'un tonneau ou d'un conteneur avec régulation de niveau. Le système de pompage est un système de circulation: une pompe fait circuler le matériel à appliquer à partir d'un réservoir installé. Réglage du registre circonférentiel et de l'épaisseur du film de matériel à appliquer. Avec engrenage spécial et graissage à circulation d'huile.

DONNEES TECHNIQUES:

Coupe 452 mm- 630 mm
 Laize 508 mm-1020 mm
 Vitesse mécanique 60.000 tours par heure,
 Application de gomme 45.000 1/h,
 Application de vernis 30.-50.000 1/h,
 Applicat. encre grattable 25.-30.000 1/h,
 (la qualité dépendant du type de papier!)
 Trajet de bande horizontal.
 Registre latéral du cylindre plaque +/-5mm.
 Registre circonférentiel: 360°.
 Cylindre plaque avec système de montage.

TAILLES SPECIALES:

Sur demande!